

// 100% PRÄZISION UND EFFIZIENZ
in der Großserienfertigung.



Müller

Hochleistungswerkzeuge

Werkzeugaufbereitung



100%

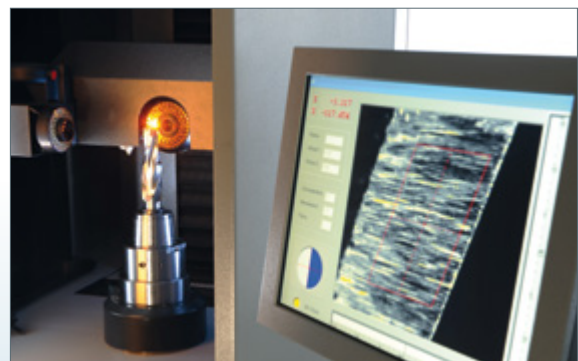
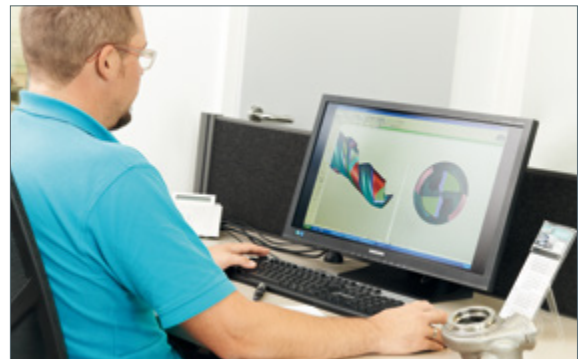
Kompetenz und
Perfektion in der
Werkzeugentwicklung.

» INNOVATION UND EXPERTISE

Die ständig steigenden Anforderungen des Marktes an Präzision, Schnelligkeit, Nutzungsdauer und Spanverhalten sind unser Antrieb für die Entwicklung intelligenter und hochleistungsfähiger Werkzeuge. Die Formel für höchste Effizienz und Kostenreduzierung lautet ebenso selbstverständlich wie einleuchtend:

**Effizienz = Schnelligkeit + Präzision
x Nutzungsdauer**

Mit der Entwicklung innovativer und neuartiger Produkte hat Müller bei der Bearbeitung von Bauteilen aus Vollhartmetall immer wieder neue Maßstäbe gesetzt. In enger Zusammenarbeit mit der Universität Kaiserslautern werden immer bessere Werkzeuge mit neuen Eigenschaften und Geometrien entwickelt, die im Hinblick auf Schnittkräfte, Schnittgeschwindigkeit, Spanentwicklung und Standzeit mit den steigenden Anforderungen der Anwender und der modernen Werkstoffe Schritt halten und unseren Kunden ein Maximum an Effizienz und Wirtschaftlichkeit bieten.





50%

kürzere Bearbeitungszeiten bei der Bearbeitung von Bauteilen und Komponenten.

» PRÄZISION UND EFFIZIENZ

Kürzere Bearbeitungszeiten sind das Ergebnis von höheren Schnittgeschwindigkeiten und größeren Vorschüben bei der Bearbeitung individueller Bauteile und Komponenten. Bei der Konstruktion hochleistungsfähiger Bohr- und Fräswerkzeuge ist ein Höchstmaß an zerspanungstechnischem Know-how erforderlich, um das auftragsbezogene Anforderungsprofil punktgenau umzusetzen und für den Kunden das bestmögliche Werkzeug für den konkreten Anwendungsfall zu produzieren.

Eine Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeiten um den Faktor 2 im Vergleich zu konventionellen Werkzeugen bedeutet eine Reduzierung der Bearbeitungskosten um bis zu 50 %. In Verbindung mit höchster Präzision und maximaler Nutzungsdauer ist dieser Kostenvorteil das ausschlaggebende Argument, mit dem Automobilzulieferunternehmen ebenso wie Maschinenbauer und Lohnfertiger auf den ständig zunehmenden Kostendruck bei der Herstellung ihrer Produkte reagieren.





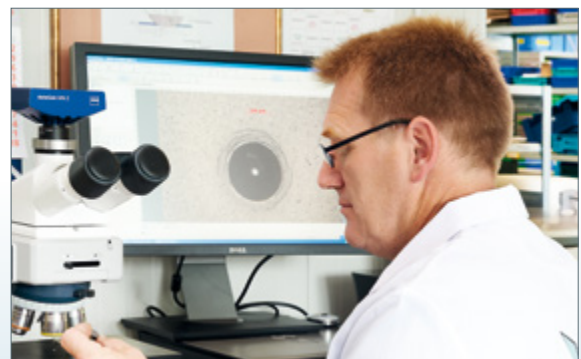
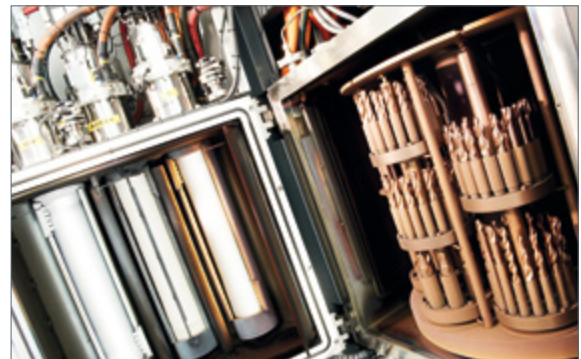
90%

aller fabrikneuen und nachgeschliffenen Werkzeuge werden im eigenen Werk beschichtet.

» BESCHICHTUNG UND PROZESSKONTROLLE

Die Beschichtung der Werkzeuge in unserem Werk ist für unsere Kunden mit mehreren Vorteilen verbunden. Gegenüber Wettbewerbern, die von externen Beschichtungsdienstleistern abhängig sind, profitieren sie von deutlich kürzeren Lieferzeiten. Durch das von Müller speziell entwickelte Schichtsystem können die werkstoffspezifischen Parameter sowie die individuellen Anforderungen der verschiedenen Bauteile bei der Beschichtung berücksichtigt werden. Das gilt für fabrikneue Werkzeuge ebenso wie für Werkzeuge, die wir im Auftrag unserer Kunden in Originalqualität nachschleifen und beschichten.

Die Beschichtung im eigenen Werk ermöglicht eine durchgängige und unterbrechungsfreie Prozesskontrolle, die in aufwändigen Prüfverfahren die Einhaltung der geforderten Schichthaftung, Schichtdicke und Schichtstärke überprüft und im Rahmen des Qualitätsmanagements für jedes einzelne Werkzeug nachvollziehbar dokumentiert.





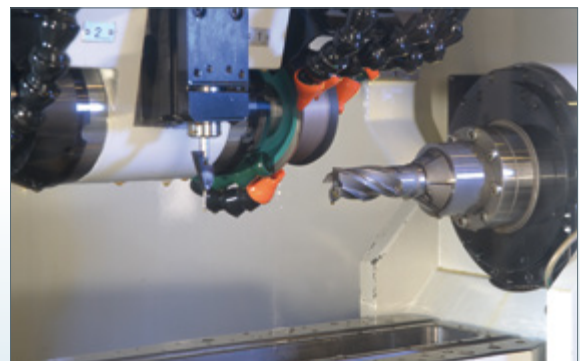
94%

der Originalleistung werden durch den individuellen Nachschliff bei Müller Präzisionswerkzeuge erzielt.

» PERFEKTER SCHLIFF FÜR LANGE LEBENSDAUER

Neben der Entwicklung, Konstruktion und Produktion fabrikneuer Hochleistungswerkzeuge ist Müller seit 35 Jahren der Spezialist für das Nachschleifen von Bohr- und Fräswerkzeugen aus VHM. Neben den von Müller hergestellten Werkzeugen werden auch kundeneigene Werkzeuge nach den Herstellervorgaben aufbereitet. Der werkseigene Hol- und Bringservice macht das Nachschleifen für die Kunden in unserer Service-Region besonders komfortabel.

Fabrikneue Werkzeuge können im Schnitt viermal nachgeschliffen werden, bevor sie endgültig verschlissen sind. Das bedeutet, dass 80 % der gesamten Lebensdauer eines Hochleistungswerkzeuges durch die Qualität und die Präzision des Nachschliffs bestimmt werden. Höhere Qualität und Präzision beim Nachschliff garantieren maximale Präzision und Geschwindigkeit in der Bauteilbearbeitung sowie eine erhebliche Kostenreduzierung durch die deutlich längere Nutzungsdauer der hochleistungsfähigen Werkzeuge.





100%
MADE IN
GERMANY

» STANDORTVORTEIL UND KUNDENNÄHE

Mit einem modernen, hochleistungsfähigen Maschinenpark und einem motivierten Team von qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern garantieren wir unseren Kunden am Produktionsstandort Sien/ Deutschland seit 1981 ausgezeichnete Qualität „Made in Germany“. Maximale Flexibilität bei der Umsetzung individueller Kundenwünsche sowie ein Höchstmaß an Einsatzbereitschaft und Kompetenz ist die Basis unseres Erfolges und die ständig steigende Zahl an zufriedenen Kunden in Deutschland, Europa und der ganzen Welt.

Ihre Ansprüche sehen wir als Herausforderung an uns und unsere Produkte. Wann dürfen wir Sie von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen?

Wir sind bereit – fordern Sie uns heraus!

 **Müller**
Hochleistungswerkzeuge
Werkzeugaufbereitung

K.-H. Müller Präzisionswerkzeuge GmbH
Fürst-Dominik-Straße 44
55758 Sien (bei Idar-Oberstein)
Telefon +49 (0) 6788 9798-0 | Fax +49 (0) 6788 9798-99
info@mueller-sien.de | www.mueller-sien.de

since
1981

made 
in germany



QR-Code mit
dem Smartphone
scannen und
mehr erfahren!