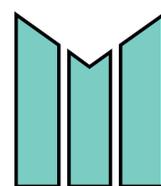


// PROZESSKOSTENREDUZIERUNG ZUM NULLTARIF!

Kompetent. Effizient. Rentabel.



Müller

Hochleistungswerkzeuge

Werkzeugaufbereitung



» KOMPETENZ IN DER KOSTENOPTIMIERUNG

Als Entwickler und Hersteller von hochleistungsfähigen Präzisionswerkzeugen werden die Experten von Müller Präzisionswerkzeuge seit mehr als 35 Jahren mit dem ständig steigenden Kostendruck in der Großserienfertigung konfrontiert. Die Entwicklung neuer, hochleistungsfähiger Werkzeuge mit höchsten Anforderungen an Schnelligkeit, Nutzungsdauer und Spanverhalten sowie das Streben nach der Optimierung von Prozessen ist deshalb fest in der DNA unseres Unternehmens verankert. Dabei profitieren unsere Kunden neben unserer langjährigen Erfahrung auch von unserer intensiven Kooperation mit Universitäten und führenden Forschungsinstituten, die sich mit intelligenten Fertigungsprozessen, neuartigen Produktionsverfahren und effizienten Zerspanungsstrategien beschäftigen.



» PROZESSKOSTEN KOSTENLOS ANALYSIEREN

Bei der Optimierung von Prozessen und der Suche nach Einsparpotenzialen fehlt es den Kostenoptimierern aus dem eigenen Unternehmen häufig an der notwendigen Distanz, um bekannte und bewährte Bearbeitungsprozesse infrage zu stellen und das vorhandene Optimierungspotenzial zu erkennen. Externen Beratungs- und Dienstleistungsunternehmen hingegen mangelt es oft an der produktionstechnischen Erfahrung, um komplexe Bearbeitungsstrategien zu entwickeln und dabei die Vorteile hochleistungsfähiger, material- und produktspezifischer Werkzeuge zur kostenreduzierenden Bearbeitung und Zerspanung der Bauteile zu nutzen. Darüber hinaus erhalten sie meistens ein fest vereinbartes Honorar, unabhängig davon, ob tatsächlich konkrete und messbare Ergebnisse zur Kostensenkung erzielt wurden.

Die zusammenhängende Betrachtung des gesamten Produktionsprozesses und die detaillierte Analyse der einzelnen Bearbeitungsschritte machen die Prozessoptimierer von Müller zum kompetenten Ansprechpartner und Ideengeber, wenn es um die konkrete Nutzung von Einsparpotenzialen in der Bauteilbearbeitung geht.

Ohne versteckte Kosten. Ohne Verpflichtungen. Mit einer erfolgsabhängigen Vergütung, die nur einen Bruchteil der konkreten Kosteneinsparung beträgt.



Ganzheitliche Betrachtung und Kostenoptimierung im Umfeld des Bearbeitungsprozesses

- 360 °-Analyse unter Einbeziehung aller tangierenden Schnittstellen
- Optimierung der Teilelogistik (Bereitstellung der Roh- und Fertigteile)
- Verknüpfung und Entkopplung von vor- und nachgeschalteten Operationen
- Bestimmung der optimalen Puffergröße
- Optimierung der Rüstvorgänge und Rüstzyklen
- Nutzung der Einsparpotenziale auf Basis 4.0-relevanter Überwachungsdaten
- Rationalisierung durch effiziente Maschinenbedienung, ergonomische Anpassungen und Layout-Veränderungen

» EINSARPOTENZIALE KONSEQUENT NUTZEN

Effizienzsteigerung und Kostenreduzierung sind die beherrschenden Themen in der industriellen Großserienfertigung. Auch die Unternehmen der metallbearbeitenden Industrie – insbesondere der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie – sehen sich im globalen Wettbewerb einem permanent zunehmenden Preis- und Kostendruck ausgesetzt. Auf diese Entwicklung reagieren Unternehmen mit unterschiedlichen Einzelmaßnahmen, die häufig nicht die erforderlichen Resultate bringen. Oder sie gehen zu Lasten der Qualität, was sich am langen Ende negativ auf Kosten, Image und Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens und der Produkte auswirkt.

Um die gesamten Einsparpotenziale aufzudecken und Prozesskosten nachhaltig zu reduzieren, gehören alle prozesskostenrelevanten Parameter auf den Prüfstand. Das ist nur durch eine ganzheitliche Betrachtung und Analyse der Produktionsabläufe möglich, was ein Höchstmaß an produktionstechnischem Know-how und Kompetenz in der Metallbearbeitung erfordert.

» OBJEKTIVITÄT STATT EIGENINTERESSE

Die von Müller entwickelten Hochleistungswerkzeuge aus VHM kommen in der Großserienfertigung nur in einem begrenzten Umfang zum Einsatz. Im Rahmen der Prozesskostenoptimierung steht deshalb bei Müller der Einsatz und Verkauf der eigenen Produkte nicht im Vordergrund. Im Vergleich zu Werkzeugherstellern mit einem breiten Produktspektrum zur Werkstoffbearbeitung können die Experten von Müller produktunabhängig beraten und den Fokus auf die Optimierungsvorteile des Kunden ausrichten.





» EFFIZIENZ UND QUALITÄT IN DER SERIENFERTIGUNG

Um für unsere Kunden ein Maximum an Kostenreduzierung zu erzielen, stellen wir alle kostenrelevanten Bearbeitungsschritte und Parameter auf den Prüfstand. Dabei können sich schon geringfügige Veränderungen im Produktions- und Bearbeitungsprozess ganz erheblich auf die damit verbundenen Kosten auswirken. Zum Beispiel, wenn durch die Umkehrung der Reihenfolge bei der Oberflächenbearbeitung (erst fräsen – dann bohren statt erst bohren – dann fräsen), ein zeit- und kostensparender Effekt erzielt wird, der die Produktionskosten messbar reduziert.

Mit unserem Wissen um die Leistungsfähigkeit innovativer Werkzeug- und Zerspanungstechniken sowie der ganzheitlichen Betrachtung von Produktionsprozessen entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden individuelle Bearbeitungsstrategien, die nicht nur Kosten senken, sondern auch eine prozesssichere Produktion mit minimalen Ausfallzeiten garantieren. Dazu gehört auch die Beratung und Unterstützung bei geplanten Investitionen in Modernisierung, Erweiterung und Kostenoptimierung des Maschinenparks.

Werkzeugorientierte Zielsetzungen zur Prozesskostenoptimierung

- **Optimierung der Bearbeitungsstrategie**
 - Bis zu 20 % Taktzeitreduzierung
 - Steigerung der Prozesssicherheit
 - Bis zu 30 % geringere Prozesskosten
- **Optimierung der Schnittwerte (Bearbeitung am Limit)**
 - Reduzierung der Taktzeiten
 - Bessere Auslastung der vorhandenen Kapazität
 - Reduzierung von Investitions- und Wiederbeschaffungskosten
- **Optimierung der Werkzeugerspannung**
 - Vermeidung von Vibrationen
 - Bis zu 30 % höhere Prozesssicherheit
 - Bis zu 50 % höhere Werkzeugstandzeiten



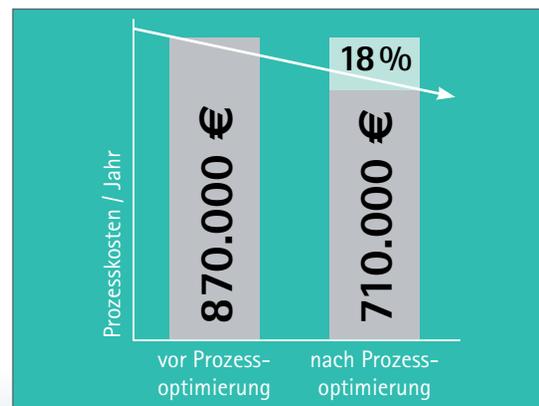
0 % Kosten
0 % Verpflichtung
100 % Ergebnis

» PROZESSKOSTENOPTIMIERUNG ZUM NULLTARIF

Alle Leistungen, die im Zusammenhang mit dem Konzept zur Kostenoptimierung in Ihrem Unternehmen entstehen, sind zunächst kostenlos. Denn es besteht keine Verpflichtung, unsere Empfehlungen zur Prozessoptimierung und Kostenreduzierung konkret umzusetzen.

Werden die vorgeschlagenen Maßnahmen zur Kostenreduzierung umgesetzt, findet im Anschluss eine erneute Prozesskostenberechnung zur Ermittlung der eingesparten Kosten statt. Das Honorar beträgt 30 % der ermittelten Kostenersparnis eines Jahres – eine Rechnung, die für unsere Kunden immer aufgeht.

Ein Automobilzulieferer beauftragte Müller mit der Durchführung einer Analyse zur Prozesskostenoptimierung. Die Gesamtkosten des zu überprüfenden Produktionsprozesses betragen vor Durchführung der Analyse 870.000,- € pro Jahr. Nach Umsetzung der Maßnahmen zur Kostenreduzierung beträgt die jährliche Ersparnis 18 %, gemessen an den ursprünglichen Kosten. Das entspricht einer jährlichen Kosteneinsparung von rund 157.000,- €. Die Vergütung in Höhe von 30 % der nachweislich eingesparten Prozesskosten betrug rund 47.000,- €, wodurch bereits im ersten Jahr eine Nettoersparnis von 110.000,- € erzielt wurde.





» INNOVATION UND EXPERTISE

Mit der Entwicklung, Konstruktion und Produktion innovativer Hochleistungswerkzeuge aus VHM hat Müller Präzisionswerkzeuge immer wieder neue Maßstäbe gesetzt. In enger Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungsinstituten werden immer bessere Werkzeuge mit neuen Eigenschaften und Geometrien entwickelt, die im Hinblick auf Schnittkräfte, Schnittgeschwindigkeit und Standzeit ein Maximum an Effizienz und Wirtschaftlichkeit bieten.

Mit einem modernen Maschinenpark und einem motivierten Team von qualifizierten Fachkräften garantieren wir unseren Kunden am Produktionsstandort Sien seit 1981 ausgezeichnete Qualität „made in Germany“.

Maximale Flexibilität bei der Umsetzung von Kundenwünschen sowie ein hohes Maß an Kompetenz und Leistungsfähigkeit sind die Basis unseres Erfolges in Deutschland, Europa und in der ganzen Welt.

Wann dürfen wir Sie von unserer Kompetenz in der Kostenoptimierung überzeugen? Wir sind bereit – fordern Sie uns heraus.

 **Müller**
Hochleistungswerkzeuge
Werkzeugaufbereitung

K.-H. Müller Präzisionswerkzeuge GmbH
Fürst-Dominik-Straße 44
55758 Sien (bei Idar-Oberstein)
Telefon +49 (0) 6788 9798-0
Fax +49 (0) 6788 9798-99
info@mueller-sien.de
www.mueller-sien.de



QR-Code mit
dem Smartphone
scannen und
mehr erfahren!



made 
in germany

since
1981