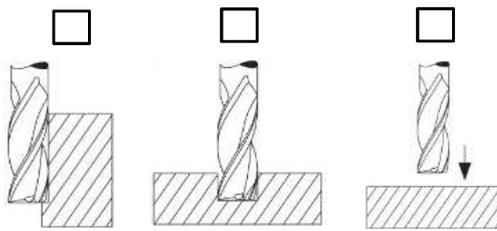


Firma: _____	Kunden-Nr.: _____
Ansprechpartner: _____	Telefon: _____
Anschrift: _____	Fax: _____
Stückzahlen: _____	E-Mail: _____
	Angebot bis: _____

Art der Bearbeitung:

zu bearbeitendes Material:



Umfang Nutfräsen Tauchen

ap= _____
 ae= _____

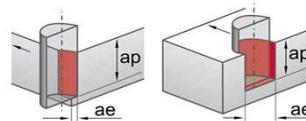
Werkstoffbezeichnung: _____

Festigkeit: _____

Härte: _____

Oberflächen: _____

Vorbearbeitet: _____



Zähnezahl: <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> ____
Spiralwinkel: <input type="checkbox"/> 0° <input type="checkbox"/> 30° <input type="checkbox"/> 40° <input type="checkbox"/> ____
Schneidrichtung: <input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links
Umfangsprofil: <input type="checkbox"/> schrupp <input type="checkbox"/> schlicht
Art der Kühlung: <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> Emu. <input type="checkbox"/> MMS <input type="checkbox"/> trocken
Kühlmittelzufuhr: <input type="checkbox"/> IK <input type="checkbox"/> Extern <input type="checkbox"/> sonst
Schaftausführung: <input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HB <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> Sonst.

Aktuelles WkZ: _____

Wechselgrund: _____

Vc: _____

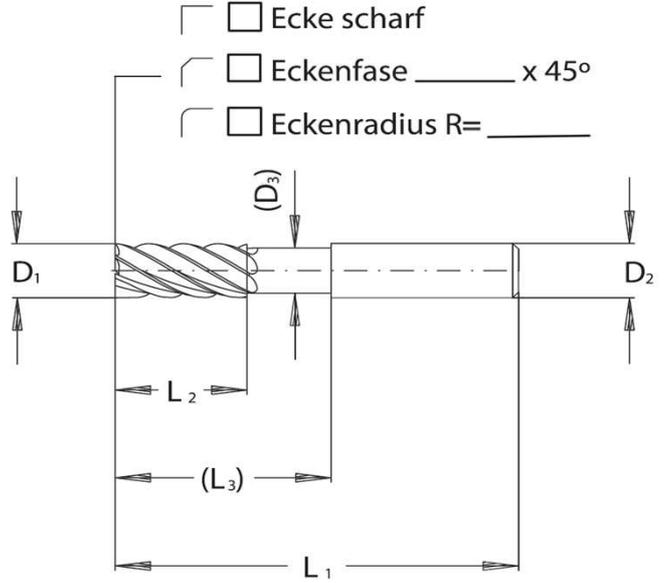
Vorschub: _____

Maschine: _____

Aufspannung: _____

Beschichtung: _____

Ecke scharf
 Eckenfase _____ x 45°
 Eckenradius R= _____



D1= _____ Tol.: _____ L1= _____ Tol.: _____
 D2= _____ Tol.: _____ L2= _____ Tol.: _____
 (D3)= _____ Tol.: _____ (L3)= _____ Tol.: _____

Sonstiges: _____